

# RILSAMID®

## AECNO TL

PA12, KHL, 12-010

Rilsamid® AECNO TL 树脂 是一种天然聚酰胺12。该设计用于线缆涂层。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	- / 1250	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	181000 - / 43	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 6240	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	71 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in <sup>2</sup>	
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	178 / *	°C	ISO 11357-1/-3
<b>其它性能</b>			
密度	1010 / 1010	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm <sup>3</sup>	

### 主要应用

— 电线电缆护套

### 包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

### 保质期

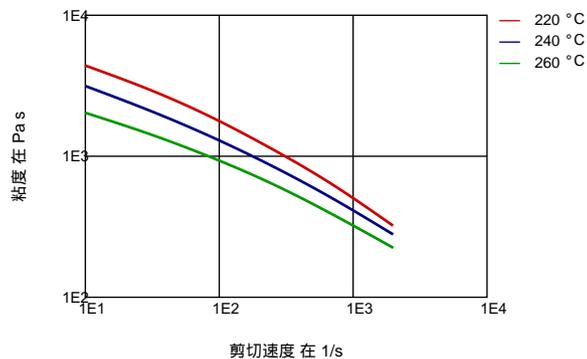
自发货之日起2年。关于任何过期使用，请咨询我司技术服务人员。

# RILSAMID<sup>®</sup>

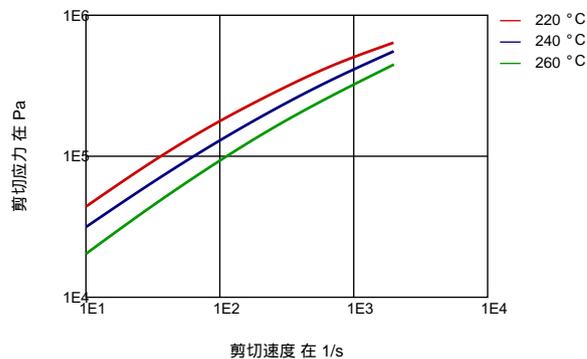
## AECNO TL

### 图表

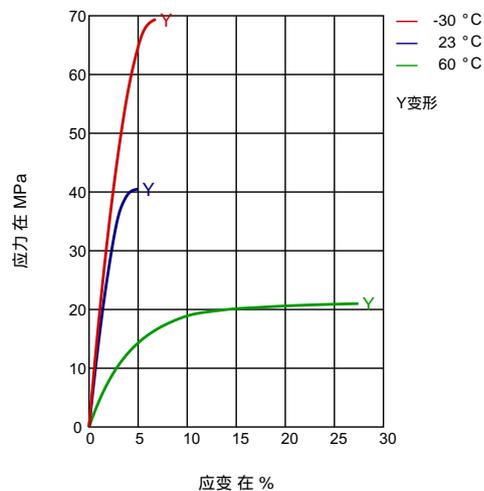
#### 粘度 - 剪切速度



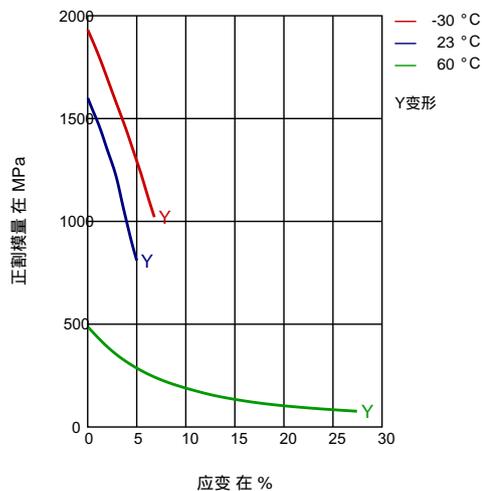
#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 应力 - 应变



#### 正割模量 - 应变



加工条件：

推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：

240°C/ 250°C/ 260°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4—8小时，80°C

# RILSAMID<sup>®</sup>

## AECNO TL

<b>加工方法</b> 注塑, 其它挤出成型, 涂覆	
<b>供货形式</b> 粒料	
<b>添加剂</b> 润滑剂	
<b>特殊性能</b> 热稳定, 光稳定	
<b>地区供应</b> 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	